

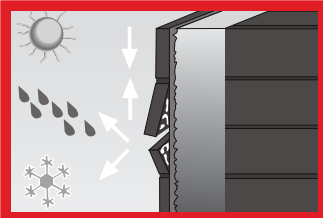


betumar cerâmica ou pedra natural com juntas largas



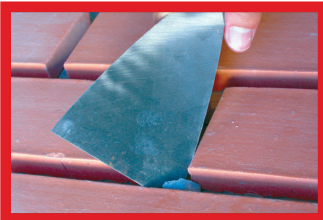
Os pavimentos e revestimentos e a pedra natural oferecem uma solução sedutora, mas a sua durabilidade só será assegurada respeitando regras de aplicação rigorosas, principalmente quando se trata de peças de grandes formatos.

A cor e a textura da argamassa de betumação são importantes elementos estéticos que realçam a beleza das próprias peças cerâmica e da obra final.



As variações climáticas (chuva, diferenças de temperaturas, gelo, sol) agem directamente sobre a superfície revestida. As contracções e dilatações dos suportes e peças aplicadas exigem a aplicação de uma cola e argamassa para juntas flexíveis. Em pavimentos e revestimentos de cerâmica rústica de grande espessura deve deixar-se uma junta mínima de 5mm dependendo do tamanho e natureza da peça a colar. Quanto maior o formato das peças mais largas deverão ser as juntas.

Respeitar e tratar as juntas estruturais. Aplicar um perfil apropriado ou enchê-la com mastiques. Realizar juntas perimetrais para evitar tensões entre o pavimento e o revestimento.



A limpeza das juntas por forma a não ficarem preenchidas com resíduos de cola a quando da aplicação das peças é um cuidado a ter de modo a evitar variações de tonalidade nas juntas. Estas variações são provocadas pelo facto da secagem não ser totalmente homogénea.



Outro cuidado a ter será verificar se a cerâmica colada é porosa. Proteger antes da betumação com iTOP, protector de superfícies, evitando a penetração do pigmento e o aparecimento de manchas e facilitando a limpeza das peças.



O excesso de água na preparação da argamassa para juntas, poderá diminuir as resistências mecânicas e provocar a carbonatação superficial.

A quantidade de água a adicionar à argamassa está relacionada com a largura da junta. A mistura deverá ser sempre efectuada com um misturador de velocidade lenta até conseguir uma massa homogénea e de consistência adequada à largura da junta. Para juntas mais largas a argamassa deverá ser mais consistente.



Encher bem as juntas e pressionar. Retirar o excedente de argamassa. Quando se inicia o processo de endurecimento, isto é, quando desaparecer o brilho superficial deverá iniciar a limpeza com uma esponja húmida bem espremida.

Nesta primeira limpeza não se deve utilizar demasiada água de modo a não deslavar a junta.

Após 24 horas deverá realizar uma limpeza geral, com um pano húmido de modo a eliminar a ligeira película arrastada pela água de limpeza.